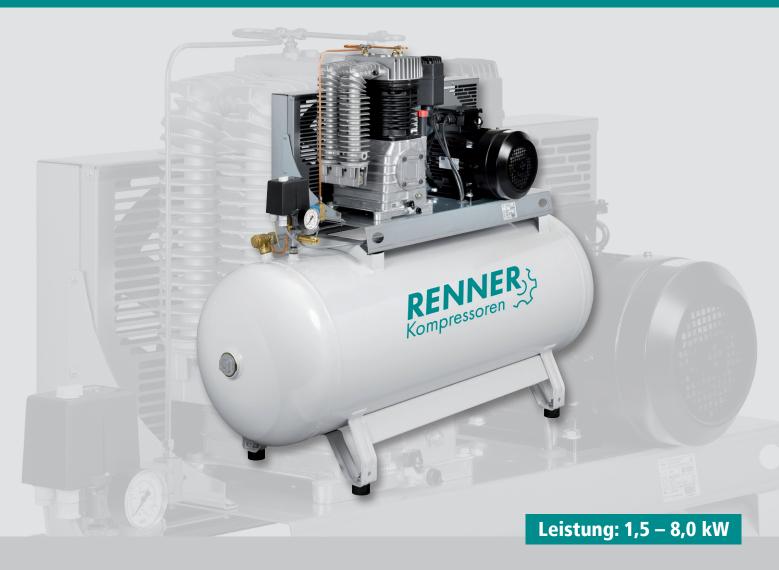




Druckluft für alle Fälle!

REKO Kolbenkompressoren für Handwerk und Industrie











mobil stationär Beistellkompressor mit Benzinmotor



RENNER Kompressoren – Druckluft für alle Fälle!

Als mittelständisches Familienunternehmen befasst sich RENNER seit der Gründung im Jahre 1994 mit Entwicklung und Produktion von leistungsfähigen Verdichtersystemen für Handwerk und Industrie. Bei Schraubenkompressoren besetzt das Unternehmen seit Jahren eine bedeutende Position in Deutschland und auf den Märkten weltweit. Die Leistungsstufen erstrecken sich dabei von 3,0 bis 355 kW. Auch das Programm von ölfreien Scroll-Verdichtern zeugt von der Innovationskraft der RENNER GmbH.

Mit den Kolbenkompressoren der neuen REKO-Baureihe erfährt die Produktpalette von RENNER nun eine interessante Erweiterung. Die mobilen Anlagen im kleineren Leistungsbereich bieten durch ihre Variantenvielfalt einen universellen Einsatz bei Hobby und Handwerk. Auch im industriellen Sektor gibt es viele Bereiche, bei denen aufgrund der Struktur des Luftbedarfs der Kolbenkompressor eine gute und wirtschaftliche Alternative darstellt. RENNER Kolbenkompressoren der Baureihe REKO sind dann die richtige Wahl.







Die mobilen RENNER Kolbenkompressoren für den universellen Einsatz bei Hobby und Handwerk

Die Serie der fahrbaren Kolbenkompressoren sind als Sackkarren- oder Kofferraum-Ausführung erhältlich und sind damit leicht zu transportieren. Durch Direktantrieb und eine niedrige Drehzahl von 1400 U/min (ab dem Modell 270/40) sind sie sehr robust. Die Kompressoren werden für 230V Wechselstrom anschluss- und betriebsfertig geliefert. Zur Standardausführung gehören eine vollautomatische Regelung über Druckschalter mit Überlastschutz, Kabel, Stecker und Druckminderer (Modell REKO 270W/25 und



REKO 235W/24



REKO 250W/10



REKO 270W/40



REKO 270W/25



REKO 320W/24

Mobile Kompressoren													
Modell	Ansaug- leistung	Füll- leistung	Nenn- leistung	Nenn- spannung	Max. Druck	Zylinder/ Stufen	Drehzahl	Schall- pegel	Druckluft- behälter	Abmessungen L x B x H	Gewicht	ArtNr.	
	l/min	l/min	kW	Volt	bar		U/min	dB(A) ⁽¹⁾	Liter	mm	kg		
REKO 235W/24	210	120	1,5	230	8	1/1	2800	94	24	600 x 330 x 640	25	14767	
REKO 250W/10	235	160	1,5	230	10	1/1	2800	94	10	390 x 310 x 640	23	14768	
REKO 270W/40	270	192	1,8	230	9	1/1	1400	78	36	730 x 400 x 680	45	14769	
REKO 270W/25	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	25	430 x 690 x 790	43	14770	
REKO 320W/24	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	2 x 12	860 x 615 x 690	50	14771	

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009



Die Produktlinie für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

Fahrbar oder stationär? Das entscheiden Sie selbst nach Ihren individuellen Aufstellungsverhältnissen. Wir liefern serienmäßig fahrbar wie abgebildet. Lose sind zusätzliche Schwingmetalle beigefügt. Durch Austausch der Räder gegen Schwingmetalle verwandeln Sie bei Bedarf einfach zu einer elastisch gelagerten, stationären Anlage. Ein zuverlässiger Keilriemenantrieb sowie niedrige Drehzahlen und Kolbengeschwindigkeiten gewährleisten die sichere Druckluftversorgung.

Der Kompressor wird mit 400 V Drehstrom betrieben (1,5 kW auch mit 230 V lieferbar), vollautomatisch über Druckschalter mit Überlastschutz geregelt und anschluss- und betriebsfertig mit Kabel, Stecker und Druckminderer geliefert.



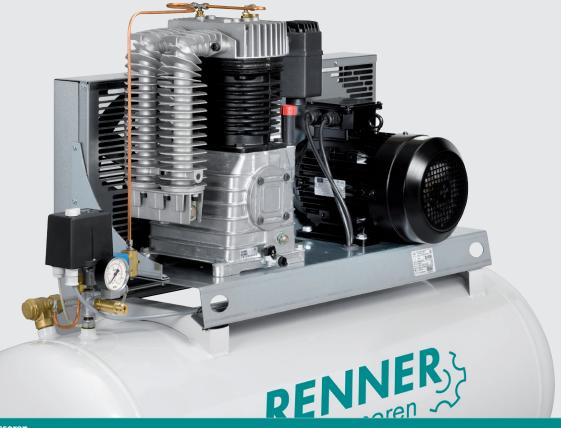


Kolbenkompressoren für professionelle Anwendungen, stationär und fahrbar													
Modell	Ansaug- leistung	Eff. Liefer- menge	Nenn- leistung	Nenn- spannung	Max. Druck	Zylinder/ Stufen	Drehzahl	Schall- pegel	Druckluft- behälter	Abmessungen L x B x H	Gewicht	ArtNr.	
	l/min	l/min	kW	Volt	bar		U/min	dB(A) ⁽¹⁾	Liter	mm	kg		
REKO 250W/50	250	190	1,5	230	10	2/1	920	90	50	810 x 460 x 830	58	14772	
REKO 250D/50	250	190	1,5	400	10	2/1	920	90	50	810 x 460 x 830	58	14773	
REKO 400/90*	385	270	2,2	400	10	2/1	890	90	90	1080 x 450 x 880	85	14774	
REKO 500/90*	500	380	3,0	400	10	2/2	990	83	90	1080 x 450 x 1070	92	14775	
REKO 580/90*	580	460	4,0	400	10	2/2	1180	83	90	1080 x 450 x 1070	92	14776	



Die stationären Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

Diese stationären Kompressoranlagen decken durch ihre sinnvolle Abstufung den mittleren Leistungsbedarf optimal ab. 2-stufige Verdichter und ein effizientes Kühlluftsystem gewährleisten den zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb. Die vollautomatische Regelung erfolgt über Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutzschalter. Ab 5,5 kW gehören Magnet-Entlastungsventil und Sterndreieckschalter zum Lieferumfang. Die ebenfalls mitgelieferten Schwingmetalle ermöglichen die fundamentlose Aufstellung. Alle Druckluftbehälter sind nach AD2000-Richtlinien konstruiert.



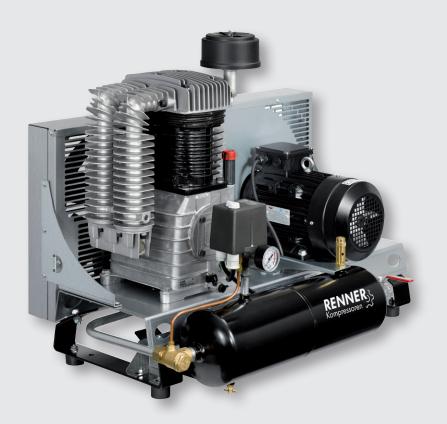
Stationäre Komp	otationäre Kompressoren													
Modell	Ansaug- leistung	Eff. Liefer- menge	Nenn- leistung	Nenn- spannung	Max. Druck	Zylinder/ Stufen	Drehzahl	Schall- pegel	Druckluft- behälter	Abmessungen L x B x H	Gewicht	ArtNr.		
	l/min	l/min	kW	Volt	bar		U/min	db(A) ⁽¹⁾	Liter ⁽²⁾	mm	kg			
REKO 700/270	700	530	4,0	400	10	2/2	980	87	270	1490 x 520 x 1240	170	14777		
REKO 700/500	700	530	4,0	400	10	2/2	980	87	500	1950 x 670 x 1390	198	14778		
REKO 960/270	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	270	1490 x 520 x 1240	171	14779		
REKO 960/500	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	500	1950 x 670 x 1390	200	14780		
REKO H 500/150	500	360	3,0	400	15	2/2	980	87	150	1250 x 430 x 1100	110	14781		
REKO H 700/150	680	530	4,0	400	15	2/2	940	87	150	1260 x 460 x 1110	160	14782		

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009



RENNER Beistellkompressoren für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

Beistellkompressoren zur getrennten Aufstellung vom Druckluftbehälter bzw. zur Erweiterung bestehender Stationen. Serienmäßiger Lieferumfang: Verdichter auf Grundplatte, mit Ausgleichsbehälter (12 Liter), Druckschalter mit Motorschutz, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Sicherheitsventil, elastische Lagerung. Ab 5,5 kW mit Sterndreieckschalter (für Wandanbau).



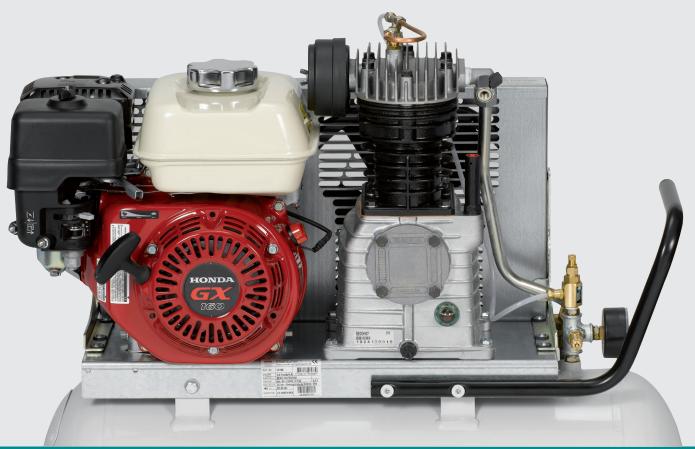


Beistellkomp	Beistellkompressoren													
Modell	Ansaug- leistung	Eff. Liefer- menge	Nenn- leistung	Nenn- spannung	Max. Druck	Zylinder/ Stufen	Verdichter- drehzahl	Schall- pegel	Druckluft- behälter	Abmessungen L x B x H	Gewicht	ArtNr.		
	l/min	l/min	kW	Volt	bar		U/min	dB(A) ⁽¹⁾	Liter	mm	kg			
REKO 400-B	385	270	2,2	400	10	2/1	990	83	12	620 x 495 x 575	65	14783		
REKO 500-B	500	380	3,0	400	10	2/2	990	83	12	655 x 521 x 620	70	14784		
REKO 580-B	620	460	4,0	400	10	2/2	1200	83	12	655 x 521 x 620	72	14785		
REKO 700-B	700	530	4,0	400	10	2/2	940	83	12	890 x 585 x 680	116	14786		
REKO 960-B	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	12	890 x 585 x 680	117	14787		



Die RENNER Kolbenkompressoren mit Honda-Benzinmotor für Einsätze ohne Stromanschluss

Die benzinbetriebenen, robusten Kolbenkompressoren bieten Ihnen neben den gewohnten Vorteilen der RENNER-Anlagen vor allem flexibel verfügbare Druckluft auf Baustellen, in Servicefahrzeugen und bei vielen weiteren Einsatzfällen "ohne Steckdose". Sie garantieren ortsunabhängig eine konstante Druckluftversorgung. Die kleine Version ist fahrbar und durch den ergonomischen Griff schnell versetzt, die große Variante lässt sich dank ihrer kompakten Bauweise mit Hubwagen oder Gabelstapler einfach bewegen und auf Fahrzeuge verladen.



Kompressoren mit Benzinmotor												
Modell	Ansaug- leistung	Effektive Liefermenge	Benzin- motor	Max. Druck	Zylinder/ Stufen	Drehzahl	Schall- pegel	Druckluft- behälter	Abmessungen L x B x H	Gewicht	ArtNr.	
	l/min	l/min	kW	bar		U/min	dB(A) ⁽¹⁾	Liter	mm	kg		
REKO 550/50 VM	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	66	14788	
REKO 550/50 VE*	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	70	14789	
REKO 1050/150 VE* (2)	1050	740	8,0	15	2/2	1100	98	150	1200 x 500 x 1160	168	14790	





RENNER – IHR SPEZIALIST FÜR KOMPRESSOREN



In dem 1994 gegründeten Familienunternehmen befasst sich ein motiviertes, erfolgreiches Team ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion wirtschaftlicher Verdichteranlagen. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen und schnelle Realisierung und damit eine optimale Ausrichtung des Programmes auf die Bedürfnisse des Marktes.

DAS RENNER-HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW, auch für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- in Sonderausstattung mit Plattenwärmetauscher
 Energie und Geld sparen
- in Sonderausführung, fahrbar/tragbar, als Einbauaggregat, je nach Kundenwunsch
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen

SCROLL-KOMPRESSOREN:

• für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW







KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-/Wasser-Trennsysteme

Überreicht durch Ihren RENNER-Fachhändler:

$\textbf{RENNER GmbH} \cdot \textbf{Kompressoren}$

Emil-Weber-Straße 32 D-74363 Güglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0 Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de www.renner-kompressoren.de



